

ALIPLAST & CRADLE TO CRADLE

EIN GARANT FÜR EINE NACHHALTIGE ZUKUNFT



Cradle to Cradle Certified®-Produkte sind:

- Nachhaltige Produkte, die für die Kreislaufwirtschaft geeignet sind
- Produkte mit positiven Auswirkungen auf Menschen und Umwelt
- Produkte, die fünf wichtige Nachhaltigkeitskriterien erfüllen

Die Zertifizierung wird von einem unabhängigen Zertifizierungsinstitut durchgeführt.

Aliplast Aluminium Systems wurde in diesen 5 Punkten erfolgreich bewertet



Aluminium wird aus Bauxiterz hergestellt, was als Rohstoff ausreichend vorhanden ist. Einmal abgebaut und veredelt, kann es gewalzt, gegossen oder extrudiert werden. Da Aliplast vertikal integriert ist, (vom Aluminium-Barren bis zum Strangpressen - von der Oberflächenbehandlung bis zur Beschichtung der Profile - von der Dämmung bis zum Verpacken) hat das Unternehmen die volle Kontrolle über den Materialverbrauch vom Anfang bis zur Herstellung des Endprodukts. Somit können wir garantieren, dass es keine Schadstoffe in unseren Systemen gibt.



Aluminiumfenster und -türen haben eine durchschnittliche Lebensdauer von 50 Jahren. Sie können eingeschmolzen, geformt und umgeformt werden, ohne an Qualität zu verlieren. Das macht Aluminium 100 % recycelbar. Aliplast verwendet hauptsächlich Barren aus Sekundäraluminium für seine Profilsysteme. Dieses Aluminium ist „Green Metal“. Zusätzlich schmelzen wir Abfälle aus der Strangpressung zu neuen Barren ein. Die dafür benötigte Energie beträgt nur 5 Prozent der Energie, die benötigt wird, um neue Aluminiumbarren aus Rohstoffen zu gewinnen. Im Jahr 2021 haben wir mehr als 4.000 Tonnen „Aluminiumschrott“ eingeschmolzen. Damit garantieren wir einen Recyclinganteil von 60 Prozent an unserem gesamten



Das Recycling von 0,5 kg Aluminium spart rund sieben kWh Strom. Die Wiederverwertung von einer Tonne Aluminium spart neun Tonnen CO₂-Emissionen. Dank unseres Konzeptes der „Integration unter einem Dach“ sparen wir 750 LKW-Fahrten pro Jahr ein, was zu einer CO₂-Emissionsreduktion von 135 Tonnen führt. Auch die Elektrifizierung unserer eigenen Fahrzeugflotte schreitet voran. Darüber hinaus bezieht Aliplast nachhaltige Energie aus 5.400 Sonnenkollektoren mit einer Kapazität von ± 1.600.000 kWh Ökostrom pro Jahr, wodurch 664 Tonnen CO₂ eingespart werden. Neben unserer eigenen alternativen Energie beziehen wir ausschließlich Ökostrom. Das heißt, wir nutzen 100 Prozent grüne Energie. Hinzu kommt, dass der CO₂-Ausstoß bei der Herstellung von zertifizierten Systemen zu 100 Prozent kompensiert wird. Das bedeutet, Aliplast ist bereits heute CO₂-neutral. Deshalb haben wir **in dieser Kategorie GOLD erreicht**.



Wir haben unseren Wasser- und Chemikalieneinsatz reduziert. Der Einsatz von Spülsystemen mit geringerem Volumen in unseren beiden Beschichtungsanlagen haben zu einer Reduzierung des Abwassers von 80m³/Tag auf 16m³/Tag geführt. Der Wasserverbrauch wurde um fünf Prozent pro Jahr in den letzten fünf Jahren reduziert.



Aliplast bietet seinen Mitarbeitern Sozialleistungen wie Altersvorsorge, Krankenversicherung, Arbeitsunfallversicherung, Rabatte bei Partnerbetrieben und die Möglichkeit, Fahrräder zu leasen, an. Bei der Auswahl unserer Lieferanten legen wir dabei strenge Kriterien an. Wir unterstützen Solidaritätsaktionen wie „Steh auf gegen Krebs“, „MS Liga“, „Youca Aktionstag“, „Emily Leus“, wir unterstützen lokale Schulen und pflanzen Bäume. Ebenso erhielt Aliplast die Auszeichnung „Inklusives Unternehmen“.



Cradle to Cradle: Die Art und Weise, wie wir Dinge machen und neugestalten

Die Gebäude, die wir heute entwerfen, bestimmen das Leben zukünftiger Generationen. Daher ist Aliplast kontinuierlich bestrebt, sich mit der Erforschung neuer Lösungen zur Anwendung von Kreislaufprinzipien in der Praxis auseinanderzusetzen. Wir streben eine Wirtschaft an, in der die Stoffkreisläufe vollständig geschlossen sind. Wir wollen, dass unsere Gebäude ökologisch, ökonomisch und soziokulturell zukunftssicher sind. Unser Ziel ist, 100% abfallfrei zu produzieren.

UNSERE ZERTIFIZIERTEN SYSTEME: :

